



# Кестокол ДФ-Р/ Kestokol DF-R

## КЛЕЙ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

<b>СВОЙСТВА</b>	Дисперсионный реактивный однокомпонентный клей средней вязкости. Продукт применим при высоких температурах прессования.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Приклеивание слоистого прессованного материала (CPL, HPL), шпона и бумажных пленок к древесностружечным и столярным плитам (ДСП, ДВП, МДФ, фанера). Продукт применим с прессами фрикционными, горячими и с ультравысокочастотным нагревом плит.
<b>ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Проверить, что склеиваемые поверхности точно совпадают. Большие допуски клеевых швов отрицательно влияют на прочность, время схватывания будет больше. Клей нанести ровным слоем на одну сторону, соединить склеиваемые поверхности и прижать. Для серийного производства оптимальное время сжатия рекомендуется подобрать опытным путем опытным путем. Механическую обработку деталей производить спустя 2-3 часа после склейки. Продукт сразу готов к применению. Добавки могут повлиять на свойства клея.
<b>ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	Избегать контакта с открытыми участками кожи. Промывную воду рабочих инструментов можно выливать в канализацию. По запросу можно получить отдельный документ по безопасности.
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	Клей сохраняет свои свойства при хранении в плотно закрытой оригинальной упаковке при комнатной температуре не менее 12 месяцев. После длительного хранения клей необходимо перемешать перед использованием. <b>ЗАЩИТИТЬ ОТ ЗАМЕРЗАНИЯ.</b>

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Тип клея	ПВА дисперсия
Цвет	белый, после высыхания - прозрачный
Значение pH	3,3...4,5
Динамическая вязкость	8500....11500 мПа·с (Брукфильд RVT 5/20, 20°C)
Сухой остаток	42 ± 2%
Минимальная температура образования клеевой пленки	+ 3 °C
Расход клея на МДФ + бумажные плёнки	80...150 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки при расходе клея 100 г/м <sup>2</sup>	ок. 4...6 мин
Давление сжатия (ненапряженные материалы)	0,1...0,5 Н/мм <sup>2</sup>
Время сжатия (ДСП + ламинат, расход клея 100 г/см <sup>2</sup> ) при температуре:	
+ 20 °C	5...10 мин
+ 70 °C	1 мин
+ 100 °C	20 с
+ 130 °C	10 с
Температура помещения, материала и клея	+ 18 ... 22 °C

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.

Влажность дерева	7...12 %
Отн. влажность воздуха	60...70 %

Существующие условия - температура, влажность, впитывающая способность материала, расход клея и напряжения в материале сильно влияют на жизнеспособность и время схватывания. Поэтому численные данные, приведенные в наших рекомендациях, можно считать только исходными.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ**

АО "Кесто"

188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса, дом 3, корпус 2, помещение 1.

Телефон +7-800-3333033

Адрес производства:

140108, Россия, Московская обл., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69